

Gioco, sport e benessere

Ambito: Attività culturali, sportive e ricreative.

Soggetto proponente: ASD OLIMPIA Petralia Sottana (Eni Ascanisio)

Il progetto "Gioco, sport e benessere" ha l'obiettivo di promuovere l'attività sportiva e lo sviluppo della pratica motoria quale mezzo idoneo a facilitare e sostenere un corretto stile di vita e imprescindibile strumento educativo e di formazione globale dei giovani.

Proprio in ordine a quest'ultimo aspetto si ritiene che, in un contesto sociale dove sempre più spesso i giovani subiscono i più svariati richiami, lo sport possa fattivamente contribuire al raggiungimento di importanti interessi collettivi.

Il progetto è rivolto a bambini e ragazzi dai 5 anni in su e si articola nelle seguenti attività:

- Attività ludico-motoria per bambini/e dai 5 ai 14 anni;
- Scuola calcio per bambini/e dai 5 ai 14 anni;
- Scuola di avviamento al badminton per bambini/e dai 5 ai 14 anni;
- Attività di ginnastica aerobica, a corpo libero e con piccoli attrezzi dai 12 anni in su.
- Partecipazione ai campionati agonistici di Badminton Under 14 e Senior;
- Partecipazione ai campionati agonistici di calcio giovanile.

Tutte le attività proposte saranno dirette e coordinate da un insegnante ISEF e da tecnici qualificati dalle federazioni sportive di riferimento.

L'attività proposte si svolgerà da Settembre 2019 a Maggio 2020 con cadenza bisettimanale.

Per raggiungere gli obiettivi indicati in sede di progettazione si prevede una spesa complessiva di € 13115,00.

Spese generali:

Affiliazione federazioni € 350,00; Tesseramento e Assicurazione partecipanti € 300,00.

Spese forniture:

Attrezzature sportive € 3415,00, Abbigliamento tecnico-sportivo. € 1600,00.

Spese realizzazione:

Spese inerenti utilizzo strutture sportive € 350; Rimborso Spese Tecnici Qualificati € 7200,00.

PIANO FINANZIARIO

SPESE GENERALI	€	650,00	5%
SPESE FORNITURE	€	4915,00	37%
SPESE REALIZZAZIONE	€	7550,00	58%
TOTALE	€	13115,00	100%